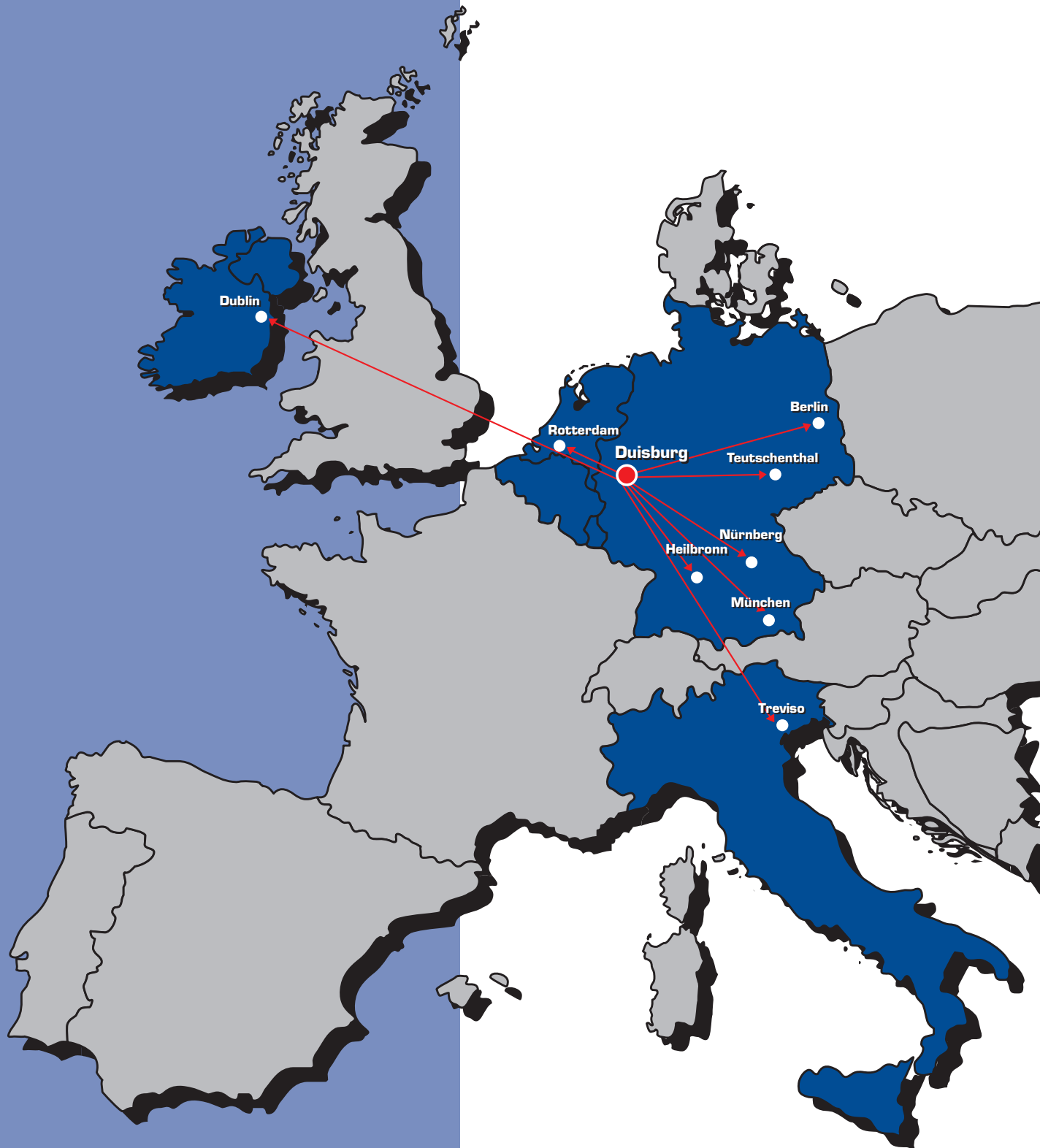


remineral Rohstoffverwertung & Entsorgung GmbH & Co. KG

Ihr Partner für umweltfreundliche Abfallwirtschaft.



remineral

Rohstoffverwertung & Entsorgung
GmbH & Co. KG

Breite Angebotspalette dank umfassendem Stoffstrom-Management

Industriebetriebe, Kraftwerke, Kläranlagen – all diese Unternehmen sind nicht nur Dienstleister oder Produzenten von werthaltigen Produkten, sondern auch potentielle Abfallerzeuger. An genau dieser Stelle setzt die Dienstleistung der remineral Unternehmensgruppe an. Wir bieten bundesweit dank effizientem Stoffstrom-Management eine umfassende Abfallbehandlung an – insbesondere Aufbereitungstechniken für mineralische Abfälle, Altholz, Gewerbeabfälle oder Gefahrgut, wie Filterstäube aus Stahlwerken und Müllverbrennungsanlagen oder schwermetallhaltige Sonderabfälle.



Der Abfall wird durch die remineral entweder für eine gefahrlose Verbringung in Deponien oder Versatzbergwerken aufbereitet oder im Rahmen von Wertstoffrückgewinnung recycelt und den entsprechenden Abnehmern, wie z. B. der chemischen Industrie, Zementindustrie, Eisen- und Stahlindustrie oder Aluminiumindustrie, zur Verfügung gestellt.

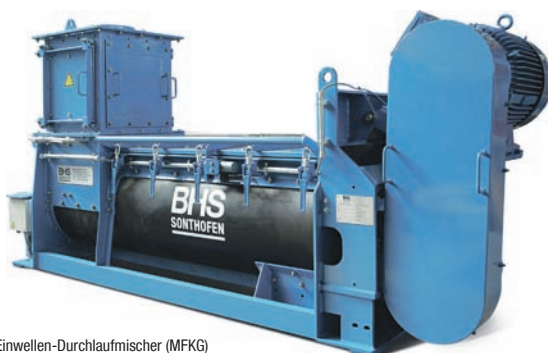
Die Leistungen auf einen Blick

Zu den Geschäftsfeldern der remineral gehören:

- Schadlose Entsorgung von mineralischen und organischen Abfällen durch Verarbeitung zu Recyclingbaustoffen, untertägigen Versatzbaustoffen, Bodensubstraten und Ersatzbrennstoffen
- Internationaler Handel mit Abfällen vorrangig zum Einsatz im Rahmen der Herstellung von Recyclingbaustoffen und Zement
- Bearbeitung und Durchführung von Genehmigungsverfahren
- Betrieb mobiler Behandlungs- und Aufbereitungsanlagen für Kraftwerksnebenprodukte, Müllverbrennungsschlacken, Baustoffrestmassen und Klärschlämme sowie für die thermische Behandlung kontaminierter Böden
- Rekultivierung von ehemaligen Industriestandorten, Halden, Deponien und Brachflächen
- Sanierung und Sicherung von Altlasten
- Bearbeitung sämtlicher Projekte (Baumaßnahmen, Flächensanierung, Rekultivierungen) durch einen hoch qualifizierten Personalpool
- Konzeption, Realisierung und Kundenbetreuung durch einen persönlichen Ansprechpartner



www.bhs-sonthofen.de



Einwellen-Durchlaufmischer (MFKG)

Wirtschaftliche Mischanlagen für die Entsorgungstechnik

Wir planen und liefern komplette Mischanlagen einschließlich Dosier- und Steuerungstechnik für eine Vielzahl an Anwendungen. BHS ist der Spezialist für anspruchsvolle Mischaufgaben. Mit unserem breiten Spektrum an Mixchern lösen wir fast jedes Problem der Mischtechnik.

BHS
SONTHOFEN EXPERIENCE AND INNOVATION



Effiziente Ausrichtung und Spezialisierung der Standorte

Die remineral hat ihre Standorte effizient ausgerichtet und sorgt durch ein gut organisiertes Stoffstrom-Management für die optimale Abwicklung ihrer kompletten Abfall-Entsorgung. Die verschiedenen Standorte konzentrieren sich dabei auf unterschiedliche Dienstleistungen. Die Schwerpunkte unserer Standorte im Einzelnen:

Duisburg: Aufbereitung, Behandlung und Entsorgung von mineralischen Abfällen aus der Kraftwerksbranche, der Industrie und von Kommunen wie z. B. Rauchgasreinigungsabfälle, Stahlwerksabfälle und Klärschlämme

Briesen: Altholz-Aufbereitung und Herstellung von Ersatzbrennstoffen

Königs Wusterhausen: Abfalllogistik, Stoffstrommanagement zur Ver- und Entsorgung von Biomasse-, Ersatzbrennstoff- und Kohlekraftwerken, Baustoffhandel

Nürnberg: Wahrnehmung der gesamten Abfallwirtschaft für Süddeutschland und das benachbarte Ausland durch den Betrieb hochentwickelter Aufbereitungstechnik. Herstellung von güteüberwachten Sekundärbaustoffen sowie Produktion von Baustoffen für den untertägigen Versatz, Ersatzbrennstoffherstellung, Elektronikschrottaufbereitung, um nur einige Schwerpunkte hervorzuheben

Berlin: Bau und Betrieb eines Zentrums für Wertstoffrückgewinnung zur Wiederverwendung bzw. Rückführung von Abfällen in den Rohstoffkreislauf; Ver- und Entsorgung von Abfällen aus thermischen Verwertungsanlagen unter Hinzuziehung eines eigenständigen Bahnlogistik-Terminals für Berliner Kohle- und Ersatzbrennstoffkraftwerke



Ein Unternehmen der
ENERVIE Gruppe

KSG
Kraftwerks-Service-
Gesellschaft mbH
Körnerstr. 40
58095 Hagen
Fon 02331. 123 - 24426
Fax 02331. 123 - 24472

KSG – Kraftwerks-Service-Gesellschaft mbH

Die Kraftwerks-Service-Gesellschaft mbH ist als 100%iges Tochterunternehmen der Mark-E Aktiengesellschaft zuständig für die Ver- und Entsorgung der konzerneigenen Kraftwerke und Beteiligungskraftwerke.

Unsere Leistungen im Überblick:

- Einkauf von Ersatzbrennstoffen wie SBS, Tiermehl, biogene Brennstoffe
- Akquise von Altholz sowie kommunalem/industriellem Klärschlamm
- Entsorgung und Verwertung von Rückständen aus Feuerungs- und Rauchgasreinigungsanlagen
- Dienstleistungen im Rahmen der elektronischen Abfallnachweisführung (eANV)

Was können wir für **Sie** tun?

www.ksgshagen.de

info@ksgshagen.de



Forschung und Entwicklung

Die remineral engagiert sich intensiv im Bereich der Entwicklung umweltfreundlicher Verfahren zur Nutzbarmachung bzw. Rückgewinnung von Rohstoffen aus z. B. Klärschlämmen, Aschen aus der Klärschlammverbrennung sowie metallhaltigen Abfällen. Darüber hinaus werden kontinuierlich Technologien zur Qualitätsverbesserung an sekundären Baustoffen wie z. B. Aschen und Schlacken aus der Abfallverbrennung und Recyclingbaustoffen weiterentwickelt.



Entsorgung - Verwertung - Transport - Umschlag - Lagerung - Dienstleistung

Umwelttechnik GmbH



Ihr zuverlässiger Entsorgungspartner mit optimaler Verkehrslage in Hamburg für LKW, Bahn und Binnenschiff!

Klärschlämme, Komposte, Straßenlaub und -kehrschutt, Grünschnitt und Gartenabfälle, verunreinigte Böden, Stäube und Aschen, Schlacken und Granulate, Schlämme, Strahlmittel, Gießereisande, Müllverbrennungsschlacken

Die ETH - Unternehmensgruppe findet eine Lösung für Ihre Entsorgungsfrage!

ZNL Hamburg · Einsiedeldeich 15 - 20539 Hamburg · Tel: 040 /78 11 07 -0 · Fax: 040 /78 11 07 -14 · www.eth.eu



Kompetenz für Misch- und Aufbereitungstechnik mineralischer Abfälle

Seit dem 7. Dezember 1990 ist die remineral Rohstoffverwertung & Entsorgung GmbH & Co. KG als selbständig operierendes, mittelständisch organisiertes Unternehmen Ihr kompetenter Ansprechpartner in der Misch- und Aufbereitungstechnik für vorwiegend mineralische Abfälle. Unser Know-how in den komplexen Abfallwirtschaftszyklen – von der fachgerechten Weiterverarbeitung und Verwertung zu recycelten Wertstoffen bis zur Entsorgung als deponiefähiger Abfall. Unsere Flexibilität in der Erfüllung unterschiedlichster Kundenwünsche und eine erstklassige Kundenbetreuung haben in der Vergangenheit für eine hohe Akzeptanz des zur Klösters-Gruppe gehörenden Unternehmens gesorgt. Zu unseren Kunden zählen

etwa abfallintensive Unternehmen aus der Industrie & Metallverarbeitung, wie z. B. Giessereien, Stahlwerke sowie Kraftwerke oder kommunale Entsorgungsbetriebe, wie z. B. Kläranlagen. Sämtliche von der remineral betriebenen Standorte sind als Entsorgungsfachbetriebe im Bereich Lagern, Verwerten und Behandeln von Abfällen gemäß §52 Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetz (KrW-/AbfG) von der TÜV NORD CERT GmbH zertifiziert.



Wir lösen die Sorgen beim Entsorgen.

Bergversatz mineralischer Reststoffe wie z.B. Filterstäube, Rost- und Kesselaschen, Ofenausbrüche und kontaminierte Böden.



GTS

GTS Grube Teutschenthal Sicherungs GmbH & Co. KG
 Straße der Einheit 9 · 06179 Teutschenthal · www.grube-teutschenthal.de

Europäisch aufgestellter Entsorgungsbetrieb

Neben unserem Stammsitz in Duisburg und einem weiteren Standort in Essen betreiben wir verschiedene Tochterunternehmen, und zwar: DURMIN GmbH in Nürnberg, remineral Entsorgung & Logistik GmbH in Königs Wusterhausen und die Gesellschaft für Wertstoffrückgewinnung mbH in Berlin.



remineral Rohstoffverwertung & Entsorgung GmbH & Co. KG

Vulkanstraße 36
47053 Duisburg
Fon: +49 (0) 203 60977-0
Fax: +49 (0) 203 60977-10
info@remineral.de
www.remineral.de

remineral Entsorgung & Logistik GmbH

Hafenstraße 18
15711 Königs Wusterhausen
Fon: +49 (0) 3375 21424-0
Fax: +49 (0) 3375 21424-10

remineral Entsorgung & Logistik GmbH Betriebsstätte Briesen

Frankfurter Straße 29
15518 Briesen
Fon: +49 (0) 33607 5825
Fax: +49 (0) 33607 59711



ABZ Aufbereitungszentrum Nürnberg

Antwerpener Straße 19
90451 Nürnberg
Fon: +49 (0) 911 641939-0
Fax: +49 (0) 911 641939-228
info@abz-nuernberg.de
www.abz-nuernberg.de



Gesellschaft für Wertstoffrückgewinnung WRZ Berlin GmbH

Mergenthaler Ring 3
12057 Berlin
Fon: +49 (0) 3375 21424-0
Fax: +49 (0) 3375 21424-10



**Industrieservice
Entsorgung
Rohstoffe**

**LUX
& Co. GmbH**

- produktionspezifische Beratung zur Abfallvermeidung und -verwertung
- Qualitätsprüfung und -überwachung
- Konzeptionierung der Entsorgungslogistik
- Maßnahmen zur innerbetrieblichen Abfallbehandlung
- Suche und Auswahl geeigneter und effizienter Verwertungs- und Entsorgungslösungen
- Durchführung der Entsorgungsleistung

Büro Koblenz · Klausenbergweg 40 A · D-56077 Koblenz
Tel.: +49 261 98858-50 · Fax: +49 261 98858-83
E-Mail: buero-koblenz@lux-gmbh.com

Büro Neunkirchen · Grubenstraße 4 · D-66540 Neunkirchen Saar
Tel.: +49 6821 86922-51 · Fax: +49 6821 86922-39
E-Mail: buero-neunkirchen@lux-gmbh.com

www.lux-gmbh.com